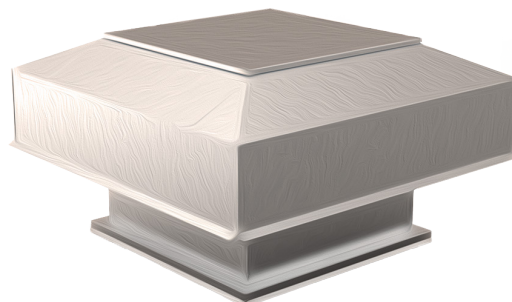


Materialförteckning

HAGAB®



FÖRZINKAT

Varmförzinkad stålplåt Z275, korrosivitetsklass C3. Vid pulverlackering med polyesterpulver ökar korrosivitetsklassen till C4.

ALUZINK

Aluzinkbelagd stålplåt AZ185 korrosivitetsklass C4.

ROSTFRITT

Rostfri stålplåt EN 1,4301, korrosivitetsklass C4.

SYRAFAST ROSTFRITT

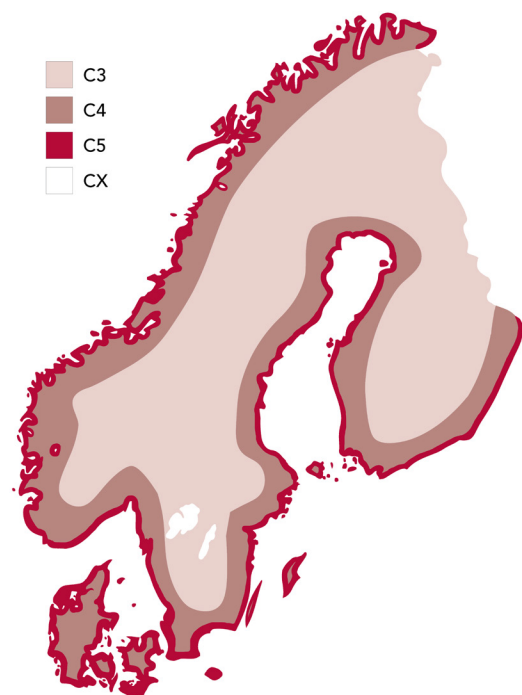
Syrafast rostfri stålplåt EN 1,4404, korrosivitetsklass C5.

ZINKMAGNESIUM

Zinkmagnesium Z310, korrosivitetsklass C5.

ALUMINIUM

Aluminium EN AW-5754, korrosivitetsklass C4.



Korrosivitetsklass	Miljöns korrosivitet	Miljöexempel utomhus	Miljöexempel inomhus
C1	Mycket låg	-	Uppvärmade utrymmen med torr luft och obetydliga mängder föroreningar, t.ex. kontor, affärer, skolor, hotell.
C2	Låg	Atmosfärer med låga halter av föroreningar. Lantliga områden.	Uppvärmade utrymmen med växlande temperaturer och fuktighet. Låg frekvens av fukt-kondensation och låg halt luftföroreningar t.ex. sporthallar, lagerlokaler.
C3	Måttliga	Atmosfärer med viss mängd salt eller måttliga mängder föroreningar. Stadsområden och lätt industrialiserade områden. Områden med visst inflytande från kusten.	Utrymmen med måttlig fuktighet och viss mängd luftföroreningar från produktionsprocesser, t.ex. bryggerier, mejerier, tvätterier.
C4	Hög	Atmosfärer med måttlig mängd salt eller påtagliga mängder luftföroreningar. Industri och kustområden.	Utrymmen med hög fuktighet och stor mängd luftföroreningar från produktionsprocesser, t.ex. kemiska industrier, simhallar, skeppsvarv.
C5	Mycket hög (industriell)	Industriella områden med hög luftfuktighet och aggressiv atmosfär.	Utrymmen med nästan permanent fukt-kondensation och stor mängd luftföroreningar.
CX	Mycket hög (marin)	Kust- och offshoreområden med stor mängd salt och aggressiv atmosfär.	Utrymmen med extremt hög fuktighet och aggressiv atmosfär.

Källa: AMA VVS & KYLA 25

Materialförteckning

TABELL AMA Q/1. MATERIAL OCH YTBELÄGGNINGAR FÖR OLIKA KORROSIVITETSKLASSER
ENLIGT TABELL AMA 5/1 OCH SS-EN ISO 12944-2

Korrosivitetssklass	Material				
	Stålplåt, varmvalsad och kallvalsad	Varmförzinkad (Z) stålplåt	Stålplåt metalliserad med aluzink (AZ)	Aluminiumplåt	Rostfritt stål
	Ytbeläggning				
C1	Föreskriven ytbeläggning	Z200	AZ150	Ingen ytbeläggning	1.4301 enligt SS-EN 10088-2
C2	A80 (G/T)	Z200	AZ150	Ingen ytbeläggning	1.4301 enligt SS-EN 10088-2
C3	BG40+AT120	Z275 Z200+min 25 µm plastbeläggning	AZ150	Ingen ytbeläggning	1.4301 enligt SS-EN 10088-2
C4	BG40+AM100+AT100	Z200+min 25 µm plastbeläggning Alternativt Z200+AG80+AT80	AZ150+min 25 µm plastbeläggning Alternativt AZ150+AG80+AT80 Alternativt AZ185	Ingen ytbeläggning	1.4301 enligt SS-EN 10088-2
C5	BG40+AM100+AM100+AT80	Z200+AG120+AT120	AZ150+AG100 +AM100+AT100	CG25+AM100+AT100	1.4436 enligt SS-EN 10088-2
CX	Lika C5	Lika C5	Lika C5	CG25+AM100 +AM100+AT100	1.4436 enligt SS-EN 10088-2

Källa: AMA VVS & KYLA 25

Fäلتförklaringar till förkortningar i tabellen

- A = Tvåkomponent "high-build" epoxi
- B = Zinkrik epoxi enligt SS-EN ISO 12944-5
- C = Epoxiisocyanatbaserad grundfärg
- G = Grundfärg
- M = Mellanfärg
- T = Täckfärg

Exempel

AG80 (G/T) betyder grundfärg och täckfärg av "high build" epoxi med en total tjocklek av 80 µm.

BG40+AT80 betyder grundfärg bestående av 40 µm zinkrik epoxi enligt SS-EN ISO 12944-5 och täckfärg av 80 µm "high build" epoxi.